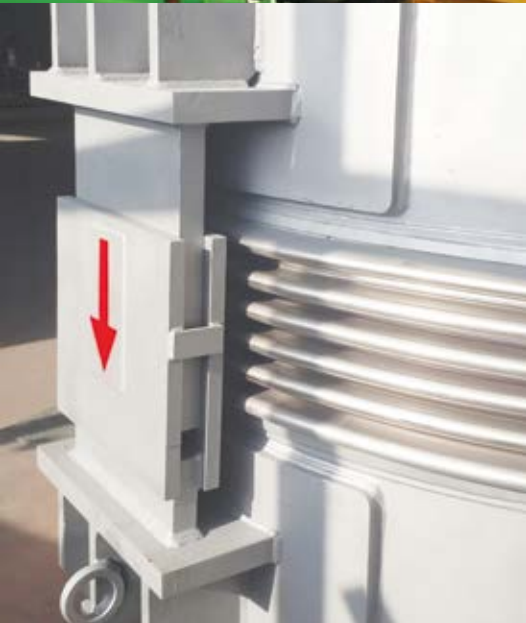




KOMPENSATORY DO RUROCIĄGÓW

Zakres produkcji



RENOMOWANA MARKA

Najwyższa jakość

PRODUKCJA

POLITEKNIK wytwarza mieszkizki z szerokiej gamy stali kwasoodpornych takich jak 304, 316, 321, 309S, 310S, 904L, duplex 2205, duplex 2507, stopu Inconel 625 czy innych stopów niklowo-chromowych.



JAKOŚĆ

POLITEKNIK posiada w pełni wdrożony system ciągłego doskonalenia jakości, który jest fundamentem całego biznesu.

PROJEKTOWANIE

POLITEKNIK projektuje wszystkie rodzaje kompensatorów stalowych do pracy w szerokim zakresie parametrów. Dzięki temu jest w stanie szybko i efektywnie dostarczyć właściwe rozwiązanie.

DOŚWIADCZENIE

Posiadamy ponad 40-letnie doświadczenie w projektowaniu i produkcji kompensatorów. Dzięki wykwalifikowanemu personelowi oraz wykorzystaniu nowoczesnych technologii, jesteśmy w stanie szybko, skutecznie i niedrogo dostarczyć właściwe rozwiązanie.

W 2016 r. POLITEKNIK dołączył do GRUPY KLINGER.

Firma KLINGER została ufundowana w 1886 jako firma rodzinna i jest znana jako pionier w dziedzinie uszczelnień i poziomowskazów. Obsługując globalną bazę klientów, dostarcza rozwiązania dla przemysłu petrochemicznego, chemicznego, procesowego, budowlanego oraz transportu. Obecnie GRUPA KLINGER liczy 40 firm i ponad 60 centrów produkcyjnych, logistycznych lub serwisowych na całym świecie.



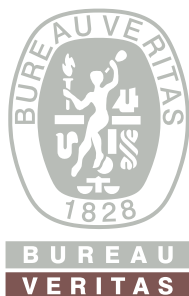
KOMPENSATOR

Kompensator to urządzenie, zawierające jeden lub więcej elementów elastycznych, służące do absorpcji przemieszczeń rurociągów spowodowanych rozszerzalnością cieplną lub ruchami instalacji.

Kompensatory typu mieszkowego nie wymagają obsługi i są w stanie absorbować przemieszczenia osiowe, poprzeczne i kątowe w warunkach ograniczonej przestrzeni.

W większości przypadków kompensatory mieszkowe są projektowane na zamówienie. Dlatego konieczne jest dostarczenie nam wszystkich potrzebnych informacji. Jako minimum należy podać: średnicę nominalną, wymagane przemieszczenia, ciśnienie i temperaturę medium, materiał rurociągu, rodzaj przyłącza i zaplanowaną długość zabudowy.

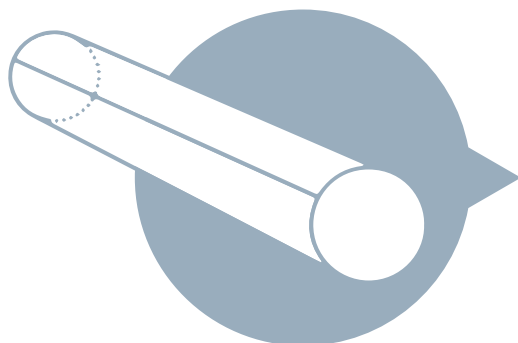
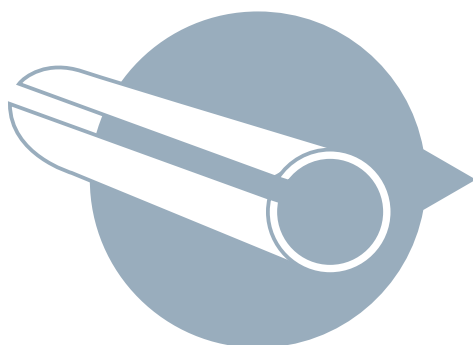




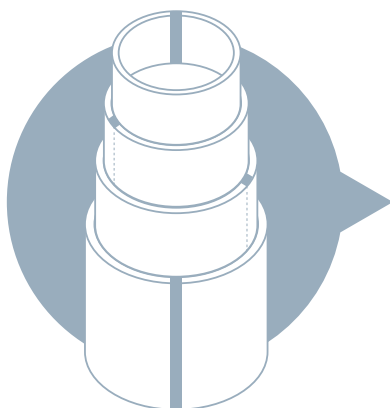
KOMPENSATORY METALOWE

Produkcja mieszków

2. Blacha jest zwijana w rurę o określonej średnicy.

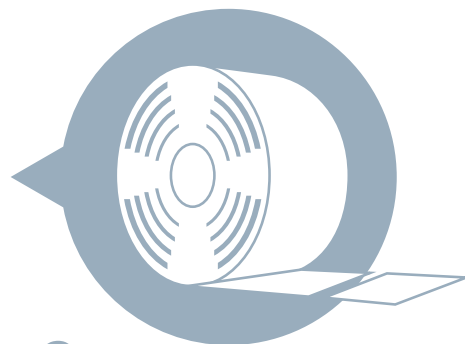


4. Jeśli mieszek ma być wielowarstwowy kilka rur jest wkładanych jedna w drugą.

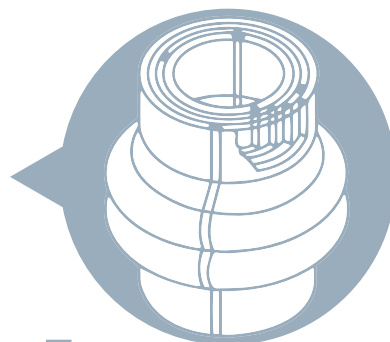
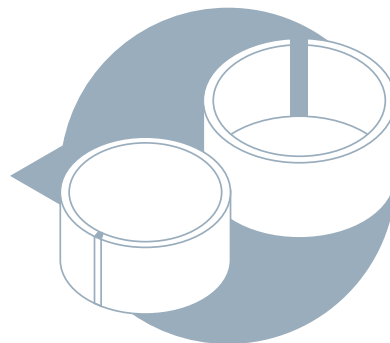
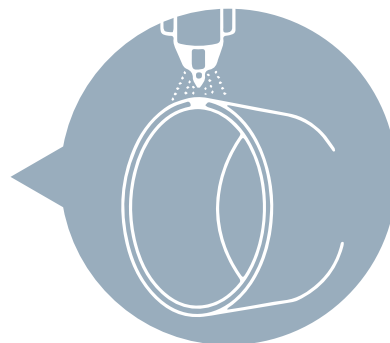


start

1. Blacha jest cięta z arkusza lub rolki.



3. Tak zwięnięta rura jest spawana wzdłużnie.



5. Na końcu formowane są fale metodą mechaniczną lub hydrauliczną.

koniec

» z końcówkami do spawania



Materiały



standardowy materiał
mieszka: AISI 304,
AISI 321

Średnice



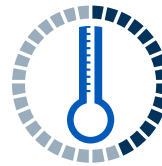
DN25-1000

Ciśnienie



6-16bar

Temperatura



400°C

» z kołnierzami stałymi



Materiały



mieszek: stal
kwasoodporna
kołnierze: stal węglowa,
stal kwasoodporna

Średnice



DN25-1000

Ciśnienie



6-16bar

Temperatura



400°C

» z kołnierzami luźnymi



Materiały



mieszek: stal
kwasoodporna
kołnierze: stal węglowa,
stal kwasoodporna

Średnice



DN25-1000

Ciśnienie



6-16bar

Temperatura



400°C

» stabilizowane ciśnieniem



Materiały



mieszek: stal
kwasoodporna
pozostałe elementy:
stal węglowa

Średnice



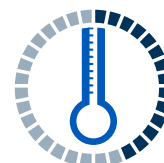
DN25-250

Ciśnienie



40bar

Temperatura



400°C

» ciepłownicze



Przemieszczenia



50mm

Średnice



DN15-100

Ciśnienie



16bar

Temperatura



400°C

» absorbery wibracji



Materiały



mieszek: AISI 304
pozostałe elementy:
stal węglowa

Średnice



DN50-300

Ciśnienie



16bar

Temperatura



400°C

KOMPENSATORY SOCZEWKOWE

Zagłębienia i krawędzie powodują wzrost naprężeń w cienkich warstwach mieszki, co może prowadzić, wraz z upływem czasu, do pęknięcia zmęczeniowego.

Dzięki grubym ściankom, kompensator soczewkowy, lepiej radzi sobie z uszkodzeniami mechanicznymi niż mieszki wielowarstwowe.

Inne zalety to:

- » Naprawa poprzez napawanie, może być wykonana na miejscu przez personel użytkownika.
- » Grubsze ścianki dające odporność na pęknięcie korozyjne.
- » Powszechne użycie stali węglowych.
- » Kompensator można wyposażyć w przyłącze drenujące zapobiegające gromadzeniu się kondensatu.



Dystrybucja w Polsce:



KLINGER w Polsce Sp. z o.o.
ul. Farbiarska 69, 02-862 Warszawa
tel.: +48 22 644 01 05
biuro@klinger.pl » www.klinger.pl

POLITEKNIK

İst. E.T. Serbest Bölgesi
6. Sokak No:111 34957
Tuzla - İstanbul » Türkiye
T +90 216 540 19 49 » F +90 216 314 36 16

www.politeknik-klinger.com